

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

КЛИЕНТ: АЛУМИЛ	AL1
Потвърждение на заявка:	Rev00 10.02.05

ПРОДУКТ:**1 Определение на продукт**

1.1 Алюминиева сплав	EN AW – 3105 съгласно EN 573/3
1.2 Дебелина на метала (мм)	0,48
1.3 Закалка	H46 съгласно EN 1396
1.4 Цвят горна страна	AC23N7 съгласно вътрешния стандарт
1.5 Цвят задно покритие	-
1.6 Боя горна страна	PVDF
1.7 Боя задно покритие	предварителна обработка
1.8 Ширина и дължина (мм)	в съответствие със спецификациите на заявката

2 Спецификация на метала

2.1 Механични свойства след покритие (напречно на посоката на валцуване)

Rm:	MPa	175+225
Rp0,2	MPa	150 min
A50mm	%	2 min

2.2 Отклонения от размерите

Дебелина: в съответствие с EN 485/4

Ширина и дължина: в съответствие с EN 485/4

3 Предварителна обработка обработка без масла и хром на горната и обратната страна**4 Спецификация на органичното покритие (EN 1396)****Горна страна Задно покр**

4.1 Система на боядисване		23n7/37
4.2 Дебелина на покритието	ECCAT1 µm	23(20min)
4.3 Твърдост на молива	ECCAT4 KOH-I-NOR F	
4.4 Огледален блясък	ECCAT2 единици	23±5
4.5 Сцепление 90°/180°	%	100
4.6 Сцепление на кръст+удар	%	100
4.7 Издръжливост на бързо деформиране	ECCAT5 cm/kg	32
4.8 Издр. на пукване и огъване	ECCAT7 n°T	2
4.9 Разлика на цвета на горна част	ECCAT3 DeltaE	N.V.

5 Предпазно сменяемо покритие

не се изисква

- 5.1 Код Novelis
- 5.2 Материал
- 5.3 Дебелина
- 5.4 Цвят

Забележка: настоящият лист се отнася за горепосоченото потвърждение на заявка. Без да се отнася за номера на потвърждението на заявката, този технически лист служи само за информация и може да подлежи на промени.

TCQ-Bresso